

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐỒNG HỒ Lò XO NHƠN HOÀ

PHẦN THUYẾT MINH

❖ Cân được kiểm định xuất xưởng theo ĐLVN 30:2009 ngày 26-06-2009 của Tổng Cục Tiêu Chuẩn Đo Lường Chất Lượng.

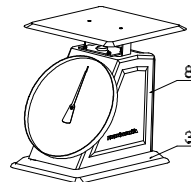
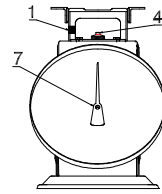
❖ Cân được sản xuất theo Quyết định số : 33/TT3/QĐ ngày : 12/05/1993 của Trung tâm Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng khu vực 3 (Cân 60kg).

❖ Cân được sản xuất theo Quyết định số : 276/TĐC-QĐ ngày 30-01-1997 của Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng (Cân 100kg).

❖ Đăng ký nhãn hiệu hàng hóa số : 28358 ngày 05-10-1998 của Cục Sở Hữu Công Nghiệp.

I.- Đặc Tính :

Loại cân	60 kg	100 kg
Phạm vi sử dụng	2 kg -	2 kg -
Phân độ	60 kg 200 g	100 kg 200 g
Sai số tối đa	± 300 g	± 300 g
Sai số tối thiểu	± 100 g	± 100 g



I-CÁCH SỬ DỤNG :

1/. Tháo bỏ băng keo, lấy thanh nhựa chặn (1) chống giữ khung tải trên nắp cân.
2/. Đặt cân lên mặt phẳng thẳng bằng, nhìn vào lỗ ngắm (2) phía sau hộp cân, sao cho cây dọi (5) nằm giữa lỗ chuẩn (6).

3/. Tháo ốc trên giá đỡ đĩa. Lắp đĩa cân trên giá, vận chặt ốc. Vận nút điều chỉnh (4) để kim chỉ thị (7) chỉ số 0. Dùng tay ấn đĩa cân xuống, rồi nhấc tay ra, để đĩa cân trả về tự do. Kiểm tra lại vị trí của kim chỉ thị, lặp lại động tác này vài lần. Nếu kim chỉ đúng vạch số 0 hoặc lệch khỏi vạch trong phạm vi sai số cho phép. Như vậy cân đã sẵn sàng sử dụng.

Lưu ý :

Nút điều chỉnh vận trái, phải có giới hạn. Vì vậy không dùng kèm để vận nút điều chỉnh quá chặt.

II – CÁCH BẢO QUẢN :

♦ Không :

- Tháo gỡ hoặc làm gãy niêm chì.
- Tự ý bôi mỡ vào các bộ phận bên trong cân.
- Tự ý sửa chữa làm sai độ chính xác của cân.
- Rửa nước hoặc để chất tẩy rửa bắn vào bên trong cân.
- Va chạm mạnh hoặc đánh rơi cân.
- Cân vượt mức tải tối đa.
- Đặt cân nơi ẩm ướt, có muối, hoặc hóa chất, hoặc nơi có nhiệt độ cao

♦ Nên :

- Dùng bao bì kín để chứa chất lỏng hoặc hóa chất khi muốn cân.
- Nhỏ 1 giọt dầu nhờn vào đầu nút điều chỉnh, khi vị trí này bị khô dầu.

TÊN GỌI CÁC CHI TIẾT :

- | | | | |
|----------------------------------|--------------------|--------------|-----------------|
| (1) Thanh nhựa chặn dưới đĩa cân | (3) Đế cân | (5) Cây dọi | (7) Kim chỉ thị |
| (2) Lỗ ngắm cây dọi | (4) Nút điều chỉnh | (6) Lỗ chuẩn | (8) Hộp cân |

CẢI TIẾN KỸ THUẬT, NÂNG CAO CHẤT LƯỢNG CÂN ĐỒNG HỒ Lò XO NHƠN HOÀ “CÓ BÙ NHIỆT ĐỘ”

- Như ta đã biết kim loại co lại ở nhiệt độ thấp và giãn ra ở nhiệt độ cao. Điều này làm cân không chính xác khi sử dụng ở những nơi có nhiệt độ quá cao hay quá thấp so với nhiệt độ lúc kiểm cân tại xưởng sản xuất.

- Để sản phẩm của Cty đạt độ chính xác cao và ổn định phù hợp với người tiêu dùng sử dụng cân trong môi trường nóng(gần lò nung lò sấy, ..) hoặc lạnh (xưởng thực phẩm hải sản đông lạnh...) chúng tôi đã nghiên cứu cải tiến, thử nghiệm thành công, bằng cách dùng lá thép lưỡng kim (Bimetal) gắn vào bộ khuếch đại của cân, để bù lại những sai số do những chi tiết bằng kim loại trong cân mà chủ yếu là do lò xo gây ra, khi ở môi trường có nhiệt độ cao hay thấp.

- Với cải tiến này trên các loại cân đồng hồ lò xo từ 4kg,8kg,10kg,12kg,15kg,20kg,30kg,60kg,100kg, 120kg đến 150kg có ghi thêm dòng chữ “ CÓ BÙ NHIỆT ĐỘ” trên mặt số và nhãn hiệu của cân (decal) đã được sự cho phép của Tổng cục Tiêu Chuẩn Đo Lường Chất Lượng theo QĐ số 88/QĐ-TĐC ngày 08 tháng 04 năm 1999.

- Cty TNHH SX CÂN NHƠN HÒA luôn cải tiến để sản phẩm của mình đạt được chất lượng cao nhất đáp ứng sự tin nhiệm của người tiêu dùng về hàng Việt Nam chất lượng cao đối với sản phẩm cân đồng hồ lò xo mang nhãn hiệu NHƠN HÒA.

- Công Ty TNHH SX CÂN NHƠN HÒA trân trọng thông tin cải tiến kỹ thuật, nâng cao chất lượng đến thị trường, người tiêu dùng.