

PHẦN THUYẾT MINH

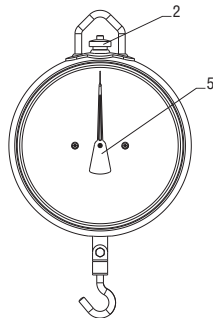
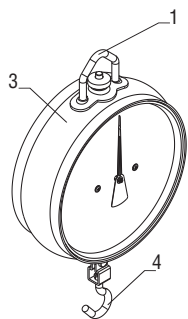
➢ Cân được kiểm định xuất xưởng theo ĐLVN 30:2009 ban hành ngày 26-06-2009 theo quyết định 919/QĐ-TĐC của Tổng Cục Tiêu Chuẩn Đo Lường Chất Lượng.

➢ Cân được sản xuất theo quyết định PDM số : 1490/QĐ-TĐC ngày 31-08-2009 của Tổng Cục Tiêu Chuẩn Đo Lường Chất Lượng

➢ Đăng ký nhãn hiệu hàng hóa số : 28358 ngày 05-10-1998 của Cục Sở Hữu Công Nghiệp.

- Đặc tính :

Loại cân	15kg	20kg	30kg
Phạm vi sử dụng	500g - 15kg	500g - 20kg	1kg - 30kg
Phân độ	50g	50g	100g
Sai số tối đa	±75g	±75g	±150g
Sai số tối thiểu	±25g	±25g	±50g



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐỒNG HỒ LÒ XO NHƠN HÒA

I - CÁCH SỬ DỤNG :

- 1/. Lấy cân ra khỏi bao bì.
- 2/. Treo cân, móc cố định sao cho cân được treo ở trạng thái tự do
- 3/. Điều chỉnh kim chỉ thị(5) về vị trí số 0 bằng cách vận nút chỉnh(2). Dùng tay kéo móc treo(4) xuống, rồi thả tay ra, để cân trả về tự do. Kiểm tra lại vị trí số 0 của kim chỉ thị(5), lặp lại động tác này vài lần. Nếu cân luôn chỉ đúng vạch số 0 trong phạm vi sai cho phép. Cân đã sẵn sàng sử dụng.

Lưu ý :

- Nút điều chỉnh vận trái, phải có giới hạn. Vì vậy không dùng kềm để vận nút điều chỉnh quá chặt.
- **Mặt số thuận** : Đọc theo chiều kim đồng hồ.
- **Mặt số nghịch** : Đọc ngược chiều kim đồng hồ.

II CÁCH BẢO QUẢN :

◆ Không :

- Tháo Tem bảo hành.
- Tự ý bôi mỡ vào các bộ phận bên trong cân.
- Tự ý sửa chữa làm sai độ chính xác của cân.
- Rửa nước hoặc để chất tẩy rửa bắn vào bên trong cân.
- Va chạm mạnh hoặc đánh rơi cân.
- Cân vượt mức tải tối đa.
- Đặt cân nơi ẩm ướt, có muối, hoặc hóa chất, hoặc nơi có nhiệt độ cao

◆ Nên :

- Lau mặt chụp nhựa bằng vải mịn và sạch
- Dùng bao bì kín để chứa chất lỏng hoặc hóa chất khi muốn cân.
- Nhỏ 1 giọt dầu nhờn vào đầu nút điều chỉnh, khi vị trí này bị khô dầu.

TÊN GỌI CÁC CHI TIẾT :

- | | | |
|--------------------|------------------|-----------------|
| (1) Quai treo | (3) Vỏ cân | (5) Kim chỉ thị |
| (2) Nút điều chỉnh | (4) Móc treo tải | |

CẢI TIẾN KỸ THUẬT, NÂNG CAO CHẤT LƯỢNG CÂN ĐỒNG HỒ LÒ XO NHƠN HÒA “ CÓ BÙ NHIỆT ĐỘ “

◆ Như ta đã biết kim loại co lại ở nhiệt độ thấp và giãn ra ở nhiệt độ cao. Điều này làm cân không chính xác khi sử dụng ở những nơi có nhiệt độ quá cao hay quá thấp so với nhiệt độ lúc kiểm cân tại xưởng sản xuất.

◆ Để sản phẩm của Cty đạt độ chính xác cao và ổn định phù hợp với người tiêu dùng sử dụng cân trong môi trường nóng(gần lò nung lò sấy, ..) hoặc lạnh (xưởng thực phẩm hải sản đông lạnh...) chúng tôi đã nghiên cứu cải tiến, thử nghiệm thành công, bằng cách dùng lá thép lưỡng kim (Bimetal) gắn vào bộ khuếch đại của cân, để bù lại những sai số do những chi tiết bằng kim loại trong cân mà chủ yếu là do lò xo gây ra, khi ở môi trường có nhiệt độ cao hay thấp.

◆ Với cải tiến này, trên các loại cân đồng hồ lò xo từ 4kg,8kg,10kg,12kg,15kg,20kg,30kg,60kg,100kg, 120kg đến 150kg có ghi thêm dòng chữ “ **CÓ BÙ NHIỆT ĐỘ**” trên mặt số và nhãn hiệu của cân (decal) đã được sự cho phép của Tổng cục Tiêu Chuẩn Đo Lường Chất Lượng theo QĐ số 88/QĐ-TĐC ngày 08 tháng 04 năm 1999.

◆ Cty TNHH NHƠN HÒA luôn cải tiến để sản phẩm của mình đạt được chất lượng cao nhất đáp ứng sự tín nhiệm của người tiêu dùng về hàng Việt Nam chất lượng cao với sản phẩm cân đồng hồ lò xo mang nhãn hiệu NHƠN HÒA.
◆ Công Ty TNHH Nhơn Hòa trân trọng thông tin cải tiến kỹ thuật, nâng cao chất lượng đến thị trường, người tiêu dùng.