

PHẦN THUYẾT MINH

- ❖ Cân được kiểm định xuất xưởng theo ĐLVN 30:2009, ban hành ngày 26-06-2009 theo quyết định 919/QĐ-TĐC của Tổng Cục Tiêu Chuẩn Đo Lường Chất Lượng.
- ❖ Cân được sản xuất theo Quyết định số : 296/QĐ-TĐC ngày 09-03-2010 của Tổng Cục Tiêu Chuẩn Đo Lường Chất Lượng.
- ❖ Đăng ký nhãn hiệu hàng hóa số : 28358 của Cục Sở Hữu Công Nghiệp.

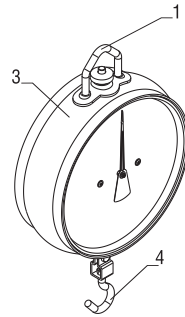
I - ĐẶC TÍNH

Đặc tính	15 kg	20 kg	30 kg
Phạm vi đo	500 g - 15 kg	500 g - 20 kg	1 kg - 30 kg
Giá trị độ chia	50 g	50 g	100 g

II - SAI SỐ ĐO LƯỜNG :

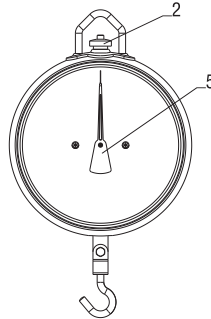
Loại cân	Mức cân (từ.....đến.....)	Sai số lớn nhất cho phép
15 kg	500 g - 2,5 kg	± 25 g
	2,5 kg - 10 kg	± 50 g
	10 kg - 15 kg	± 75 g
20 kg	500 g - 2,5 kg	± 25 g
	2,5 kg - 10 kg	± 50 g
	10 kg - 20 kg	± 75 g
30 kg	1 kg - 5 kg	± 50 g
	5 kg - 20 kg	± 100 g
	20 kg - 30 kg	± 150 g

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐỒNG HỒ LÒ XO NHƠN HÒA



» CÁCH SỬ DỤNG :

- 1/. Lấy cân ra khỏi bao bì.
- 2/. Treo cân, móc cố định sao cho cân được treo ở trạng thái tự do
- 3/. Điều chỉnh kim chỉ thị (5) về vị trí số 0 bằng cách vặn núm điều chỉnh (2). Dùng tay kéo móc treo tải (4) xuống, rồi thả tay ra, để cân trả về tự do. Kiểm tra lại vị trí số 0 của kim chỉ thị (5), lặp lại động tác này vài lần. Nếu cân chỉ đúng vạch số 0 hoặc lệch khỏi vạch trong phạm vi sai số cho phép. Như vậy cân đã sẵn sàng sử dụng.



Lưu ý :

- Núm điều chỉnh vặn trái, phải có giới hạn. Vì vậy không dùng kềm để vặn núm điều chỉnh quá chặt.

TÊN GỌI CÁC CHI TIẾT :

- (1) Quai treo
- (2) Núm điều chỉnh
- (3) Vỏ cân
- (4) Móc treo tải
- (5) Kim chỉ thị



CẢI TIẾN KỸ THUẬT, NÂNG CAO CHẤT LƯỢNG CÂN ĐỒNG HỒ LÒ XO NHƠN HÒA “CÓ BÙ NHIỆT ĐỘ”

Như ta đã biết kim loại co lại ở nhiệt độ thấp và giãn ra ở nhiệt độ cao. Điều này làm cân không chính xác, khi sử dụng ở những nơi có nhiệt độ quá cao hay quá thấp so với nhiệt độ lúc kiểm định cân tại xưởng sản xuất.

Để sản phẩm của công ty đạt độ chính xác cao và ổn định, phù hợp với người tiêu dùng sử dụng cân trong môi trường nóng (gần lò nung, lò sấy,...) hoặc lạnh (xưởng thực phẩm hải sản đông lạnh,...). Chúng tôi đã nghiên cứu cải tiến, thử nghiệm thành công, bằng cách dùng lá thép lưỡng kim (Bimetal) gắn vào bộ khuếch đại của cân, để bù lại những sai số do những chi tiết bằng kim loại trong cân mà chủ yếu là do lò xo gây ra, khi ở trong môi trường có nhiệt độ cao hoặc thấp.

Với cải tiến này, trên các loại cân đồng hồ lò xo từ 500 g đến 150 kg có ghi thêm dòng chữ “CÓ BÙ NHIỆT ĐỘ” trên mặt số và nhãn hiệu của cân (decal).

Công ty TNHH SX Cân NHƠN HÒA luôn cải tiến để sản phẩm của mình đạt được chất lượng cao nhất đáp ứng sự tin nhiệm của người tiêu dùng về hàng Việt Nam chất lượng cao đối với sản phẩm cân đồng hồ lò xo mang nhãn hiệu NHƠN HÒA.

Công ty TNHH SX Cân NHƠN HÒA trân trọng thông tin cải tiến kỹ thuật, nâng cao chất lượng đến thị trường, người tiêu dùng.

» CÁCH BẢO QUẢN :

•Không :

- Tháo gỡ hoặc làm gãy niêm chì.
- Tự ý bôi mỡ vào các bộ phận bên trong cân.
- Tự ý sửa chữa làm sai độ chính xác của cân.
- Rửa nước hoặc để chất tẩy rửa bắn vào bên trong cân.
- Va chạm mạnh hoặc đánh rơi cân.
- Cân vượt mức tải tối đa.
- Đặt cân nơi ẩm ướt, có muối, hoặc hóa chất, hoặc nơi có nhiệt độ cao.

•Nên :

- Dùng bao bì kín để chứa chất lỏng hoặc hóa chất khi muốn cân.
- Nhỏ 1 giọt dầu nhờn vào đầu núm điều chỉnh, khi vị trí này bị khô dầu.